

LAMES "WHALEBONE" INFORMATIONS PRODUITS

DESCRIPTION DU PRODUIT

Les lames "Whalebone" de Junckers sont traitées en usine et prête à poser.

Les planches sont assemblées par rainure et languette sur les 4 faces. Les lames sont disponibles en frises main droite et main gauche.

Tous nos produits sont certifiés: Label du Climat Intérieur Danois

TOLÉRANCES

Dimensions nominales des lames

Épaisseur x Largeur x Longueur

- 20.5 x 140.0 x 701 mm
- 20.5 x 185.0 x 741 mm
- 15.0 x 129.0 x 775 mm

Tolérances:

Épaisseur : (±0,2 mm)

Largeur, 15x129 mm : (±0,4 mm) Largeur, 20,5x140/185 mm : (±0,5 mm)

Longueur: (±0,2 mm).

Procédé de séchage

Les planches sont séchées dans une chambre d'étuve.

Hygrométrie

Chêne: 8% (±2%). Chêne Fumé: 9% (±2%).

Précision d'emboitage:

Désaffleur: 0,2 mm

(0,3 mm sur des zones précises). Les bouts de lames sont coupés à angle droit avec une précision de ±0,3mm.

GAMME DE PRODUIT

Essence / Nom du produit	Collection	Finitions
Chêne	Harmony	Verni Ultra Mat Verni Satiné Huilé Brut Brossé* Coloré* Brossé et Coloré*
Chêne Fumé	Harmony	Verni Ultra Mat Huilé Brut Brossé* Brossé et Coloré*

^{*} Gamme standard



PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

Résistance à l'indentation

Environ 3,4 Newton/mm (Échelle de Brinell)

Résistance au glissement préliminaire

Produits vernis et huilés: Environ 0,4 (DIN 18032/2)

Classement au feu (DIN EN 13501-1)

Vernis et huilé: Cfl - S1

Brut: Dfl - S1

Coefficient de Transmission Thermique

Environ 0,17 W/m²K

Résistance Thermique

 $20.5 \times 140.0 \times 701$ mm: Environ 0.12 m² K/W $20.5 \times 185.0 \times 701$ mm: Environ 0.12 m² K/W $15.0 \times 129.0 \times 775$ mm: Environ 0.09 m² K/W

TRAITEMENT EN USINE

VERNIS

Chêne:

Préparation : Plusieurs couches de vernis primaire UV.

Finition: Vernis polyuréthane bi-composant, Satiné ou Ultra Mat.

Épaisseur totale de la finition : Min. 40 μ.

Chêne Fumé:

Prétraitement : Traitement à l'ammoniaque pour assombrir le

bois.

Traitement intermédiaire : Plusieurs couches de vernis UV. Finition : Vernis polyuréthane bi-composant, Ultra Mat.

Épaisseur totale de la finition : Min. 40 µ.

HUILÉ

Préparation : Saturation de la surface à l'huile à séchage oxydatif

à base d'uréthane.

Finition : Huile à séchage oxydatif à base d'uréthane.

Consommation totale d'huile : Jusqu'à saturation totale de la

surface.

BRUT

Ponçage final grain 150.

EMBALLAGE ET POIDS

Emballage film plastique (LDPE).

20.5 x 140.0 x 701 mm

Lames par ballot: 12 lames (1.18 m²) Poids du ballot: 17.3 kg (14.7 kg/m²)

20.5 x 185.0 x 741 mm

Lames par ballot: 8 lames (1.10 m²) Poids du ballot: 16.2 kg (14.7 kg/m²)

15.0 x 129.0 x 775 mm

Lames par ballot : 16 lames (1.60 m 2) Poids du ballot : 19.20 kg (12.0 kg/m 2)

GESTION DE DÉCHETS

